|  |  |
| --- | --- |
|  | **AGENCE DU PERIGORD**1, Voie de la Vallée SAINT-CYPRIEN 05 53 28 96 75 - agenceduperigord@gmail.com |

|  |
| --- |
| **Bon de visite n°: 25198** |

**Mr & Mrs Sharon & Robert DUSTE**

**,** ,

**Tél : 0017079345765 - Email : bob@homeontheroam.us**

Reconnaissent avoir reçu de l'agence sus-désignée les références, adresses, conditions de vente des affaires ci-dessous et les avoir visitées en présence du représentant de l'agence.

En conséquence, ils s'engagent expressément à ne communiquer à personne ces renseignements qui leur sont donnés à titre personnel et confidentiel, à s'interdire toute entente directe, ou par une entremise, avec le vendeur ayant pour conséquence d'évincer l'agence lors de l'achat éventuel de l'une de ces affaires.

En cas de violation de leurs engagements ci-dessus, ils pourront être tenus de payer à l'Agence une indemnité équivalente aux honoraires convenus pour la vente du bien.

Fait en deux exemplaires, dont un remis aux visiteurs qui le reconnaissent et en donnent décharge à l'accompagnateur qui accepte et signe.

|  |
| --- |
| **Description des biens visités :** |

|  |
| --- |
| **House / Character property – Réf. : AP2603** |
| **Adresse :****Prix :** 235400**Superficie habitable :** 70 m²**Superficie terrain :** 255 m²Charming house and garden in the heart of Perigord |  |

**Fait à SAINT-CYPRIEN, le 2 avril 2024**

|  |  |
| --- | --- |
| **Signature de l’accompagnateur,****précédées de la mention** **"Lu et Approuvé"** | **Signatures des visiteurs,** **précédées de la mention** **"Lu et Approuvé"** |
| Isabelle VERNIOLLE | Mr& Mme Sharon & Robert DUSTE |